



## BESCHREIBUNG

REKO verarbeitet teerhaltigen Asphalt durch thermische Reinigung zu neuen Rohstoffen wie Sand, Kies und Bindemittel. Diese können direkt zur Herstellung von neuem Beton und Asphalt wiederverwendet werden. Bei der thermischen Verwertung wird Wärme freigesetzt. Diese wird in Hochdruckdampf umgewandelt und für benachbarte Betriebe genutzt oder über einen Dampferzeuger in Strom umgewandelt. REKO wandelt also Abfallstoffe in Rohstoffe um, wobei auch die Wärme genutzt wird, mit anderen Worten: 100 % Recycling.

**INPUT**  
Teerhaltiger Asphalt



**OUTPUT**  
Neue Ressourcen



**DIE KREISLAUFINDIKATOREN** (REDUZIERUNG VON)



CO<sub>2</sub>



Energie



Rohstoffe

## TECHNOLOGIE-REIFEGRAD



1	2	3	4	5	6	7	8	9
Grundlagenforschung	Angewandte Forschung	Machbarkeitsnachweis	Prototyp-Test	Prototyp-Validierung	Demonstration des Prototyps in der Testumgebung	Demonstration des Prototyps in der Betriebsumgebung	Vollständig und einsatzbereit	Markteinführung
DISCOVERY			DEVELOPMENT		DEMONSTRATION			

## GRUND

Teerhaltiger Asphalt wird in Europa in großen Mengen hergestellt. Früher wusste man nicht, dass Teer umweltschädliche Stoffe enthält, die wir nicht mehr haben wollen und nicht wiederverwenden dürfen. Bei der Straßeninstandhaltung in Europa werden jedoch in den nächsten 50 Jahren viele Millionen Tonnen dieses teerhaltigen Asphalts anfallen. Wenn dieses Material nicht verarbeitet wird, müssen Dauerdeponien zur Entsorgung dieses Materials angelegt werden. Außerdem trägt die Verarbeitung des teerhaltigen Asphalts dazu bei, dass weniger Steinbrüche für die Versorgung der niederländischen Bauindustrie mit Sand, Kies und Bindemitteln benötigt werden.

## ERGEBNISSE

2006 hat REKO seine erste thermische Reinigungsanlage in Betrieb genommen. Eine Anlage, die aus Asphalt neue Produkte herstellt und die freigesetzte Energie in Strom umwandelt, gab es sonst nirgendwo auf der Welt. Deshalb hat REKO diese Technik selbst entwickelt. 2021 hat REKO eine zweite Anlage in Betrieb genommen. Aufgrund der Erfahrungen aus der ersten Anlage ist die neue REKO II-Anlage sechs Mal energieeffizienter.

## LERNMOMENTE

- Geldgeber von der technischen Machbarkeit und dem Vorhandensein eines stabilen Marktes zu überzeugen, ohne dass bereits Verträge vorliegen.
- Recycelte Produkte konkurrieren mit Neuprodukten, was die Markteinführung von recycelten Materialien erschwert. Das liegt zum Teil daran, dass diese Produkte nicht in die Qualitätssysteme der bestehenden Industrie passen.

## TAG REINIGUNGSPROZESS

